



МІКРОТЕХ

ВИРОБНИК ВИСОКОЯКІСНОГО ІНСТРУМЕНТУ З 1995 РОКУ

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



40051

ПРИВАТНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «МІКРОТЕХ»

61001 м.Харків вул. Руставелі буд.39 ЄДРПОУ 302916

UA 10 351005 0000026002878943017 АТ«Укрсиббанк»

+38 057 739-03-50 www.microtech-ua.com sales@microtech-ua.com

UA 33 300346 0000026007018661401 АТ«Альфа-Банк»

ЗАВАНТАЖИТИ



**МІКРОМЕТР ГЛАДКИЙ
З ЦІНОЮ ПОДІЛКИ 0,01мм
тип МК- _____-0,01
клас точності _____
зав. № _____**

**Настанова щодо експлуатування
МК.025.300.010.000 HE**



40051

Мікрометр відкалібровано згідно
ДСТУ ISO/IEC 17025:2017
в акредитованій лабораторії МІКРОТЕХ®



Державний реєстр
України № У1988-09



Мікрометри МІКРОТЕХ® у 2005 р. визнані
Держспоживстандартом України серед
«100 кращих товарів України»

www.microtech-ua.com

sales@microtech.ua

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробляє мікрометри гладкі типу МК у системі якості ISO 9001:2015 (сертифікат № UA 228396 бюро Верітас) та калібрує їх при випуску з виробництва згідно ДСТУ ISO/IEC 17025:2017 в акредитованій лабораторії ПНВП «МІКРОТЕХ» (відповідно до атестата про акредитацію № 40051 від 07.02.2017р. НААУ).

Мікрометри «МІКРОТЕХ» занесені до Державного реєстру України (№ У 1988-09) Мікрометри виготовляються відповідно до ТУ У 33.2-30291682-002-2004 та DIN 863 -1.

1 ПРИЗНАЧЕННЯ

1.1 Мікрометр гладкий типу МК призначений для вимірювання зовнішніх розмірів.

1.2 Застосовується в машинобудуванні та інших галузях промисловості.

1.3 Вид кліматичного виконання УХЛ 4.2 за ГОСТ 15150-69.

1.4 Приклад позначення мікрометра гладкого типу МК з діапазоном вимірювання 0-25мм з ціною поділки 0,01мм класу точності 1 при замовленні:
Мікрометр гладкий МК-25 - 0,01 кл.т.1 ТУ У 33.2-30291682-002-2004.

2 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основні технічні характеристики мікрометрів наведені у Таблиці 1.

2.2 Зовнішній вигляд мікрометрів МК представлений у Додатку А.

3 УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

3.1 Мікрометри допускається експлуатувати при температурі навколишнього середовища від +10 до +30 °С та відносній вологості повітря не більше 80 % при температурі +25 °С. Наявність домішок агресивних газів у повітрі не допускається.

3.2 Перед початком вимірювання витримати на робочому місці не менше 3-х годин.

4 КОМПЛЕКТНІСТЬ

4.1 Мікрометр МК 1 шт.

4.2 Установча міра (для мікрометра з верхньою границею 50 мм і вище) довжиною _____ мм _____ шт.

4.3 Футляр 1 шт.

4.4 Ключ 1 шт.

4.5 Настанова щодо експлуатування з відмітками про випуск, калібрування, консервацію, пакування та гарантію 1 шт.

4.6 Додатково за погодженням із Замовником надається копія «Сертифіката про калібрування» за ДСТУ ISO/IEC17025:2017 _____

Таблиця 1 Основні технічні характеристики мікрометрів МК

Код	Тип	Кл.т	Діапазон	Ціна	Похибка	Установча міра	Зусилля
			вимірювання	поділки			
			мм	мм	мм	мм	Н
1101100252	МК-25-0,01	2	0-25	0,01	±0,004	-	5-10
1101100251	МК-25-0,01	1	0-25	0,01	±0,002	-	5-10
1101100502	МК-50-0,01	2	25-50	0,01	±0,004	25,0000±0,0015	5-10
1101100501	МК-50-0,01	1	25-50	0,01	±0,002	25,0000±0,0010	5-10
1101100752	МК-75-0,01	2	50-75	0,01	±0,004	50,0000±0,0015	5-10
1101100751	МК-75-0,01	1	50-75	0,01	±0,002	50,0000±0,0010	5-10
1101101002	МК-100-0,01	2	75-100	0,01	±0,004	75,0000±0,0015	5-10
1101101001	МК-100-0,01	1	75-100	0,01	±0,002	75,0000±0,0015	5-10
1101101252	МК-125-0,01	2	100-125	0,01	±0,005	100,0000±0,0020	5-10
1101101251	МК-125-0,01	1	100-125	0,01	±0,003	100,0000±0,0012	5-10
1101101502	МК-150-0,01	2	125-150	0,01	±0,005	125,0000±0,0020	5-10
1101101501	МК-150-0,01	1	125-150	0,01	±0,003	125,0000±0,0012	5-10
1101101752	МК-175-0,01	2	150-175	0,01	±0,005	150,0000±0,0020	5-10
1101101751	МК-175-0,01	1	150-175	0,01	±0,003	150,0000±0,0012	5-10
1101102002	МК-200-0,01	2	175-200	0,01	±0,005	175,0000±0,0020	5-10
1101102001	МК-200-0,01	1	175-200	0,01	±0,003	175,0000±0,0012	5-10
1101102252	МК-225-0,01	2	200-225	0,01	±0,006	200,0000±0,0020	5-10
1101102251	МК-225-0,01	1	200-225	0,01	±0,004	200,0000±0,0015	5-10
1101102502	МК-250-0,01	2	225-250	0,01	±0,006	225,0000±0,0020	5-10
1101102501	МК-250-0,01	1	225-250	0,01	±0,004	225,0000±0,0015	5-10
1101102752	МК-275-0,01	2	250-275	0,01	±0,006	250,0000±0,0020	5-10
1101102751	МК-275-0,01	1	250-275	0,01	±0,004	250,0000±0,0015	5-10
1101103002	МК-300-0,01	2	275-300	0,01	±0,006	275,0000±0,0020	5-10
1101103001	МК-300-0,01	1	275-300	0,01	±0,004	275,0000±0,0015	5-10

5 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

5.1 Ознайомитися перед початком роботи з настановою щодо експлуатування на мікрометр.

5.2 Перевірити комплектність згідно з розділом 4.

5.3 Видалити мастило з вимірювальних поверхонь мікрометра тканиною, змоченою в бензині, і протерти їх чистою сухою тканиною.

6 ПОРЯДОК РОБОТИ

6.1 Перевірити установку мікрометра на нуль. Для цього:

- для МК- 25 ввести в контакт між собою вимірювальні поверхні п'яти та мікрометричного гвинта, приклавши вимірювальне зусилля за допомогою тріскачки;

- для інших модифікацій - ввести у вимірювальний зазор відповідну установчу міру, та зробити вимір, виконати вимірювання приклавши вимірювальне зусилля за допомогою тріскачки.

Якщо нульовий штрих барабана не співпадає з поздовжнім штрихом стебла, необхідно зафіксувати мікрометричний гвинт стопором. Вставити ключ в отвір в стеблі і, повертаючи стебло ключем, встановити барабан на нуль. При цьому початковий штрих має бути видно цілком, але відстань від торця конічної частини барабана до найближчого краю штриха не повинна перевищувати 0,15 мм. Потім звільнити мікрометричний гвинт і перевірити нульову установку.

6.3 Вимірювання розміру деталі провести шляхом введення деталі у вимірювальний зазор мікрометра і, обертаючи барабан за допомогою тріскачки, забезпечити контакт деталі з вимірювальними поверхнями мікрометра; виконати відлік показань розміру деталі.

6.4 Забороняється проводити обертання мікрометричного гвинта в напрямку зближення вимірювальних поверхонь за допомогою барабана.

6.5 Забороняється розбирати і регулювати мікрометр особам, які не мають відношення до ремонту.

7 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Після закінчення роботи протерти вимірювальні поверхні мікрометра злегка змоченою в бензині тканиною і змастити антикорозійним мастилом.

7.2 Забороняється зберігати мікрометр з зімкнутими вимірювальними поверхнями і в застопореному стані.

7.3 Зберігати мікрометр у футлярі, в сухому опалювальному приміщенні при температурі повітря від +5 до +40°C та відносній вологості не більше 80% при температурі +25°C. Повітря в приміщенні не повинно містити домішок агресивних газів.

7.4 Транспортування мікрометра повинно проводитися згідно з СТП МК 19.11.005 МТУ.

8 КАЛІБРУВАННЯ ЗА ДСТУ ISO/IEC 17025:2017 ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

8.1 Умови проведення калібрування за ДСТУ ISO/IEC 17025:2017 - згідно «Методики калібрування МК-01.02/1:2016».

8.2 Основні метрологічні характеристики (Таблиця 1) - згідно ТУ У 33.2-30291682-002-2004.

8.3 Простежуваність вимірювання підтверджена «Атестатом про акредитацію НААУ» (№40051).

8.4 Рекомендований міжкалібровочний інтервал становить 12 місяців або за узгодженням із Замовником.

Дата калібрування» « _____ » _____ 202__ р.

Головний метролог _____ / М.О.Чмуж /
м.п.

9 ВИПУСК, КОНСЕРВАЦІЯ ТА ПАКУВАННЯ ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробив, провів комплектацію, консервацію та пакування мікрометра гладкого МК згідно з ТУ У 33.2-30291682-002-2004.

Дата « _____ » _____ 202__ р.

Начальник ділянки комплектації _____ /Н.В.Граніна/
м.п.

Начальник ВТК _____ / В.Д.Головко/
м.п.

10 ГАРАНТІЇ ПНВП «МІКРОТЕХ» ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

10.1 ПНВП «МІКРОТЕХ» гарантує відповідність мікрометра гладкого МК технічним вимогам ТУУ.33.2 - 30291682 -002- 2004 при дотриманні умов транспортування, зберігання і експлуатації.

Гарантійний термін експлуатації - 12 місяців з дня поставки.

10.2 Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються за наявності:

- Ремонту вимірювача не уповноваженими від Виробника особами.
- Застосування вимірювача не за «Настановою щодо експлуатування».
- Порушення правил і умов експлуатації, зберігання і транспортування.
- Ударів, забоїв, подряпин, деформацій на робочих і неробочих поверхнях.
- Абразивний знос на неробочих поверхнях.
- Вимірювання абразивних деталей (кераміки, чавуну та інше) або у абразивному середовищі.

10.3 ПНВП «МІКРОТЕХ» виконує післягарантійний ремонт, регулювання та калібрування з видачею «Сертифіката калібрування» згідно ДСТУ ISO IEC 17025:2017 після проведення сервісного обслуговування.

Директор, к.т.н. _____ / Б.П.Крамаренко /
м.п.

Додаток А (ДОВІДКОВИЙ)



Рисунок А.1 – Мікрометр гладкий МК-25

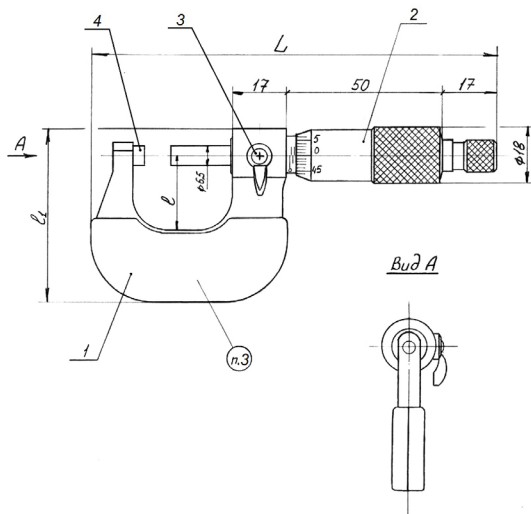


Рисунок А.2 – Мікрометр гладкий МК-25



BUREAU VERITAS
Certification

PSME "MICROTECH"®

39, Rustaveli Str., Kharkiv, 61001, Ukraine

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch certifies that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

ISO 9001:2015

Scope of certification

Manufacturing, calibration and delivery of industrial tools.

Original cycle start date: 17 March 2005
 Expiry date of previous cycle: 06 February 2017
 Certification / Recertification Audit date: 27 December 2016
 Certification / Recertification cycle start date: 07 February 2017
 Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate expires on: 06 February 2020

Certificate No. UA228396 Version: 0 Revision date: 03 February 2017

Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch

Certification body address: 6th Floor, 68 Prescott Street, London E1 6HG, United Kingdom
 Local office: 5th floor, 38, Simon Petlyura St., Kyiv, 01632, UKRAINE

Further clarifications regarding the scope of the certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organization.
 To check the certificate validity please call +390 44 334 16 00



0008



NATIONAL ACCREDITATION AGENCY OF UKRAINE
NATIONAL ACCREDITATION BODY OF UKRAINE

ACCREDITATION CERTIFICATE

Registered
on February 07, 2017
No. 4K051
valid until February 06, 2022

Date of the Initial Accreditation: February 07, 2017



NATIONAL ACCREDITATION AGENCY OF UKRAINE
BY THIS CONFIRMS THE COMPETENCE OF

the Calibration laboratory of
the Private Scientific-Production Enterprise «MICROTECH»

Location of legal entity: 61004, Kharkiv, Seianska Str., 34 A, fl. 34
CAB location: 61001, Kharkiv, Rustaveli Str., 39

0 1 2 5 6 8 1 1 4 7
(EDRPOU Code)

IN COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENTS OF ICTY ISO/IEC 17025:2006
(ISO/IEC 17025:2005) IN THE SCOPE OF:

**calibration of equipment for the types of measurement:
measurement of geometric quantities (L – length).**

The scope of accreditation is determined by the Annex to this Certificate.
The Annex is an integral part of this Certificate and consists of 02 pages.

Chairman

Dr. Viktor Goryatsky



18/7 Kutuzova street, Kyiv, 01133, Ukraine
Registered in the logbook under No. 1061

NAAU is an Associate member and signatory to the Bilateral Agreement with the European cooperation for accreditation (EA) in the scopes: "Certification of personnel", "Testing", "Calibration", "Certification of management systems" and "Inspection". NAAU is a full member of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) and signatory to the ILAC Mutual Recognition Agreement in the scopes of "Testing", "Calibration" and "Inspection".

 **МІКРОТЕХ**

**25 РОКІВ
ЯКОСТІ**

МІКРОМЕТРИ ВИРОБНИЦТВА МІКРОТЕХ

ГЛАДКІ МІКРОМЕТРИ МІКРОТЕХ



10 μ m

ЦИФРОВІ МІКРОМЕТРИ МІКРОТЕХ IP54



1 μ m

ВІДЕО



СУБМІКРОННІ КОМП'ЮТЕРНІ МІКРОМЕТРИ МІКРОТЕХ



0.1 μ m

ВІДЕО



УКРАЇНСЬКИЙ ВИРОБНИК ПНВП «МІКРОТЕХ»

61001 Україна, м. Харків, вул. Руставелі, 39
+38 057 739 03 50; +38 057 732 84 40; +38 057 761 45 60

www.microtech-ua.com

sales@microtech.ua